

## Vision System VS40 – die Low-Budget-Lösung!

für fast alle Anforderungen: Bestückung, Prüfung und Endkontrolle



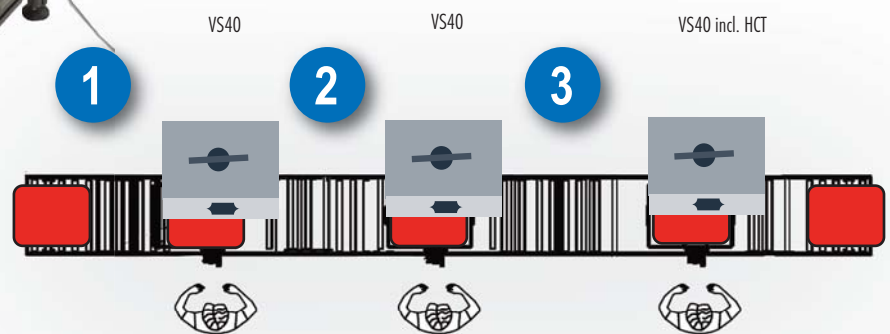
Vision System VS40

### Leistungsmerkmale

- Für die perfekte Integration in Fertigungslinien
- Ergonomische Anordnung der Adaption
- Ausgereifte Kameratechnik für effiziente Prüfungen

### Optional:

- Höhenkontrolle (HCT)  
Überprüfung der Einstecktiefe von Sicherungen und Relais



### Ausstattung

- Auswechselbare Adaption
- LED Beleuchtungstechnik
- Bedienung via Touch-Monitor
- PC incl Software
- Standardschnittstellen

### Beispiel einer Fertigungsanlage mit:

1. Prüfung der Sicherungen (Farberkennung)
2. Prüfung von Relais (Muster-, Schrift (OCR))
3. Kontrolle der Einstecktiefe von Sicherungen und Relais (HCT)



### Alle Systeme auf der Basis von:

- Microsoft® Windows® 7
- TSK Prüfsoftware CS WIN® nx - VS nx
- Kameras über FireWire und USB
- LED Beleuchtung

## Basismodul oder maßgeschneidertes Systemdesign?

Lassen Sie sich individuell beraten!

### Prüfobjekte



- Alle Standardtypen von Sicherungen und Relais, z.B.: ATO-, MINI-, MIDI-, MAXI-, etc.
- Sicherungsträger
- Kunststoffteile wie z.B. Sicherungshalter oder Steckverriegelungen
- Einfarbige Leitungen
- Kennzeichnungen und Beschriftungen
- Weitere auf Anfrage

### Prüfspektrum

- Farberkennung
- Mustererkennung
- Schrifterkennung
- Einstecktiefe (Option)

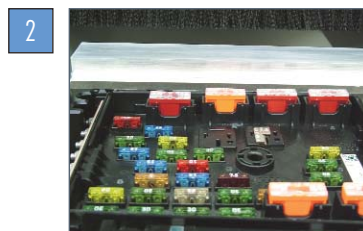


OCR Technologie ermöglicht die Erkennung von Beschriftungen

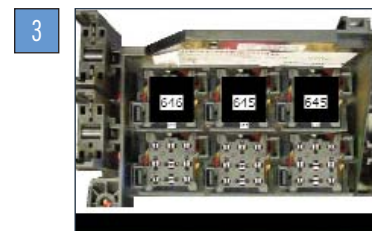
### Ablauf einer Prüfung



Barcode scannen oder Prüfprojekt auswählen



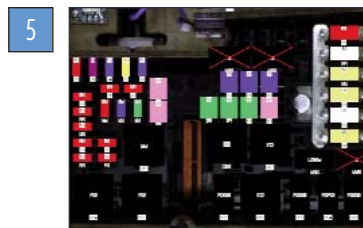
Arretierung des Prüflings in der Aufnahme



Start der Prüfung



Arretierung und Test des Prüfling in der zweiten Adaption



Anzeige des Prüfergebnisses, ggf. Durchführung von Korrekturmaßnahmen



Anzeige, Protokollierung und Übergabe der Ergebnisse an ein Produktionssystem