

Door Panel Test Systeme – Wir öffnen Ihnen die Tür!

Präsenz- und Funktionstest der Komponenten von Türinnenverkleidungen



Leistungsmerkmale

- Präsenz- und Funktionstest verschiedenster Türkomponenten
- Messtechnik je nach Anforderung variabel einsetzbar
- Flexibles Hardwaredesign vom mobilen System bis zum komplexen Prüfstand
- Integration in bestehende Montagelinie möglich
- Komfortable Benutzeroberfläche
- Ergebnisprotokollierung
- Anbindung an ein bestehendes Produktionssteuersystem
- Kompatibel mit TSK Prüfmodulen und Adaptern

Beispiel für überprüfbare Komponenten einer Türinnenverkleidung

Prüfspektrum

- Analoge Messungen wie z.B.: Widerstand, Spannung, Strom

Optional:

- Digitale Kommunikation und Diagnostik (KLINE, LIN, CAN, etc.), z.B. Auslesen der Schalterwerte, Kennnummern, Löschen des Fehlerspeichers
- Sensortest
- Optische Kontrolle durch das Visual Inspection System

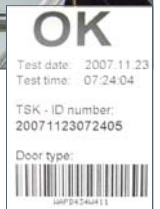


Anwendungsbeispiel:
Einlegen einer Türinnenverkleidung in den Prüfstand



Übersichtliche, einfache Bedienung

Optional:
Nach erfolgreicher Prüfung kann ein Etikett ausgedruckt werden



Basismodul oder maßgeschneidertes Systemdesign?

Lassen Sie sich individuell beraten!

Ausstattung Hardware

Mechanische Komponenten

- Individuelle TSK-Adaptionen

Optional:

- Parallel gesteuerte TSK-Adaptionen für verschiedene Türvarianten
- Kompakte mobile Prüfbox (siehe Abb.)
- Komplexer Prüfstand mit/ohne Sensorik



Komponenten*

- Netzwerkfähiger PC oder Laptop
- Stromquellen mit Leistung je nach Bedarf
- Automatisierungselemente für den Testablauf (Relais, Sensoren, Pneumatikzylinder etc.) nach Bedarf
- Individuelle Verdrahtung

* Für die Auswahl der Komponenten ist eine Machbarkeitsüberprüfung durch unser Applikationsteam erforderlich.

Messtechnik*

- Analog, je nach Bedarf und Messgenauigkeit

Optional:

- Buscontroller
- Sensorik
- Visual Inspection System

Peripherie

- Bildschirm

Optional:

- Scanner
- Bedienmodul
- Drucker



Beispiel für einen verfahrbaren, kundenspezifischen Prüfstand

Software

Integration in ein Produktionskontrollsystem

- Dateischnittstelle (ASCII, XML, etc.)
- SPS-Schnittstelle (S7, DIO, etc.)
- TCP/IP-Schnittstelle
- Direkte Datenbank-Schnittstelle (SQL, MS-Access, etc.)
- Kundenspezifische Lösungen

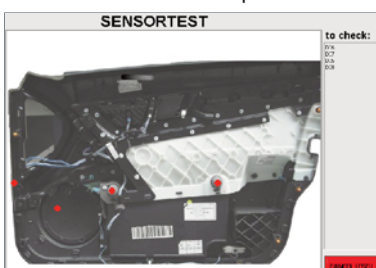


Benutzeroberfläche

- Intuitive Benutzerführung
- Visualisierung aller notwendigen Informationen

Optional:

- Sensortest: Überprüfung der Position von mechanischen Komponenten



Anlagensteuerung

- Komfortabler Editor für Testparameter- und programme
- I/O-Kontrolle



Optional:

- Automatische Hardwarekontrolle
- Restbussimulation
- Etikettenausdruck
- Farbmarkierung der "GUT"-Prüflinge