

CT45

KABELTESTER

Der CT45 ist ein messgenauer, intelligenter Kabeltester mit umfangreichen Funktionen. Er wird fest in den Prüftisch verbaut und ist in zahlreichen Anwendungen einsetzbar, von der Prüfung einfacher Leitungen bis hin zur Qualitätskontrolle komplexer Kabelsätze in der Automobilzuliefererindustrie.

Zusammen mit der Prüfsoftware CS WIN nx® prüft der Kabeltester CT45 elektrische Verbindungen, Bauteile, Lichtwellenleiter oder die Präsenz und Position mechanischer Bauteile. Darüber hinaus protokolliert er prozesssicher den Testablauf und erstellt Statistiken für die Qualitätssicherung.



MERKMALE

BESONDERHEITEN

- » Multi-Tester Support: Verdopplung der Testpunkte bei Parallelbetrieb
- » Mechanischer Aufbau identisch zum Vorgängermodell, für ein einheitliches Montagekonzept
- » Unterstützt neue Testpunktkarten-/Messtypen: HV und 4pol Messung*
- » Statistiken und Protokollierung für die Qualitätssicherung
- » Überprüfung passiver elektrischer Bauelemente innerhalb des Kabelsatzes
- » Unterstützung der Überprüfung von optischen Leitungen und deren Dichtigkeitsprüfung
- » Neue Funktionen durch Firmware Update einfach nachladbar

* Zusatzhardware erforderlich

AUSSTATTUNGSDETAILS

- » Verbesserte DIO-Schnittstelle
- » TP-Karten Anschluss über Ethernet
- » Verwaltung und Ansteuerung von bis zu 8192 Testpunkten (bzw. bei Verwendung von zwei Kabeltestern bis zu 16384)
- » Detektieren und Ansteuerung der Prüfmodul-LED zur Lage und Fehlererkennung
- » Pinnummern-Suchfunktion (PIN-Probe)
- » Frei programmierbare SPS kompatible Ein- und Ausgänge
- » Unterstützung von Dämpfungsmessung von LWL-Leitern
- » Unterstützung von B+, Dichtigkeitsprüfung und Farberkennung
- » Unterstützung von neuen Testpunktkarten-/Messtypen: HV und 4pol.Messung*
- » Datentransfer zum PC via Ethernet

* Zusatzhardware erforderlich!

ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN

Hauptanwendungsgebiete sind die Kabelkonfektions- und Automobil- oder Automobilzuliefererindustrie. Zur Prüfung von:

- » elektrischen Verbindungen
- » elektrischen Bauteilen
- » Positionsmessung
- » Präsenz mechanischer Bauteile
- » Test von Widerständen, (Z-)Dioden und Kondensatoren
- » Positionstest mit Längenmessstiften
- » Durchgangs- und Kurzschlussstest mit frei wählbarer Schwelle

TECHNISCHE DATEN

Abmessungen [mm] (Tiefe / Höhe / Breite)	19" Einschub
Spannungsversorgung	5 V
Nennleistung	max. 25 W
Anzahl Testpunkte	bis zu 8192
Prüfstrom	bis 122,5 mA
Prüfspannung	bis 15 V, $\pm 1\%$, min. ± 20 mV
Durchgangstest über Schwellenerkennung	20 Ohm bis 10 KOhm, $\pm 2\%$
Kurzschlussstest über Schwellenerkennung	10 KOhm bis 1 MOhm, $\pm 5\%$
Widerstandsmessung	5 Ohm bis 100 KOhm, $\pm 1\%$, min. ± 20 Ohm 100 KOhm bis 10 MOhm, $\pm 5\%$
Kapazitätsmessung	10nF bis 100 μ F, $\pm 5\%$, min. ± 10 nF. Info: Die Messung wird mit einer typischen Frequenz von $f_{\text{Mess}} = 20$ Hz durchgeführt. Abweichungen zur Datenblattangabe des Kondensators können sich auf Grund einer abweichenden Messfrequenz ergeben. Dieses muss ggf. berücksichtigt werden.
Diodentest	Zener (bis 11 V), Si, Ge
Digitale Ausgänge DO	8 Kanäle, frei programmierbar, SPS kompatibel, mit max. 350 mA pro Ausgang (500 mA gesamt)
Digitale Eingänge DI	8 Kanäle, frei programmierbar, SPS kompatibel
Positionsmessung	5,0 mm Verfahrweg, $\pm 0,1$ mm
Spannung IO-Bus	12 V oder 24 V
Mindestanforderungen Testsoftware	CS WIN nx, ab Version 5.6.13.13 (WIN 7); empfohlen CS WIN nx 6.0.x (WIN 7 + 10 kompatibel)
Mindestanforderungen an PC	1 freier Ethernet Port mit IP Range 192.168.1.0/255 (CS WIN nx: Dual Core CPU, z.B. Intel E5xxx oder besser, min. 4GB RAM und 200 MB freier HDD-Speicher)
Zubehör (optional)	<ul style="list-style-type: none">» Prüfsoftware CS WIN nx®» HV- Testpunktkarten» 4pol.-Messtechnik

OPTIONEN UND KOMPATIBILITÄT

- » Bedienung, Einrichtung und Kommunikation via Prüfsoftware CS WIN nx®
- » Empfohlen CS WIN nx® 6.0.x (WIN 10 kompatibel)

Der Tester ist für den Einsatz in allen TSK Prüfsystemen konzipiert.

Bitte sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gerne!